

feladó: Oláh Nyomdaipari Kft.
1211 Budapest
Központi u. 69-71.
tel.: 1/278-5000, fax: 1/278-5008, e-mail: olahnyomda@olahnyomda.hu
CTP stúdió tel.: 1/278-5015, e-mail: studio@olahnyomda.hu
GPS központ: É47.42250° K19.05200°
GPS rotációs csamok: É47.43000° K19.060660°



tárgy: anyagleadási körlevél 2018

Tisztelt Ügyfelünk!

Kérjük, legyenek figyelemmel arra, hogy az anyagleadás kizárólag kompozit PDF állományban történjen. **Az állományok készítésekor semmiképpen ne csatoljanak hozzá színprofil!** A megadott helytelen színprofil pontatlan, fakó, eltérő színeket eredményezhet! A cégünk számára leadandó anyagok készítése (tördelés, színekorrekció stb.) során, ha szükséges, az *olah_nyomda.joboptions* distiller beállításait használják postcriptből PDF fájl készítésekor, ha az exportált PDF állomány nem megfelelő a nyomdai anyagleadás szempontjából. Szerverünkről az „*anyagleadasi_informacio*” könyvtárból letölthető az Acrobat Distiller számára a PDF állományok készítéséhez szükséges *.joboptions* állomány.

Az adatállományokat kizárólag FTP szerverünkre feltöltve fogadjuk el! Az anyag feltöltésére 20/20Mb-es szinkron internetkapcsolat áll rendelkezésükre. **Kérjük, minden esetben kerüljék az óriásfájl, dropbox, wetransfer és egyéb fájlküldő szolgáltatásokat.** Szerverünk az [ftp.olahnyomda.hu](ftp://olahnyomda.hu) címen érhető el. A feltöltéshez a nyilvános hozzáférés (login name): „*public*”, az új, 2018. február 06-tól megváltozott jelszó (password): „*ctcp2049*”. Kérésre egyéni, kizárólagos hozzáférést biztosítunk, ezt kérjük a ctp stúdióknak email-ben előzetesen jelezni. Javasolt az FTP szerverre, az adatállományok mellé egy kis TXT fájlban, a feltöltő (grafikus) gyors elérhetőségét is elhelyezni (telszám és email cím), mert ez sok esetben felgyorsítja a javítások és az esetleges hibák hatékonyabb megoldását.

A leadásra kerülő anyagot a következő beállításokkal készítsék el:

- **a több oldalból álló anyagokat lehetőleg egy darab PDF fájlban töltsék fel a szerverünkre, ne legyen minden oldal külön-külön fájlban elmentve!** (kivétel: javított oldalak)
- a névben szereplő oldalszámok (javítás küldése esetén is) az oldalon szereplő valós számot tükrözzék
- mindenképpen tartalmazza a betűtípusokat
- **az oldalak külön álljanak és NE oldalpárban, kivétel lehet a gerinces fedél!**
- a dokumentum mérete egyezzen meg a vágott mérettel, a **kifutó 5mm** (de legalább 3mm!)
- **vágójeleken kívül más jel ne legyen az oldalon**, illetve az egyéb jelek (regisztrációs jel, passzer, azonosító szöveg) legalább 5mm (14 pt) távolságra legyenek a vágástól!
- a tükör minimális távolsága a vágástól 3mm
- **négyszínes (CMYK) anyag ne tartalmazzon direkt színt (spot color)**
- **a javításokat oldalanként, mindig külön fájlokban kérjük, nem felülírva az eredeti fájlt, valamint kérjük javítás feltöltésekor csak a javított oldalakat töltsék fel, ne az egész anyagot újra!**
- a pixel alapú elemek felbontása minimum **300 DPI** legyen!
- a tördelés, képfeldolgozás és egyéb grafikus munkák az **overprint preview** opció használata mellett végezzék el!

Kérjük a felsoroltak pontos betartását, mert azok elmulasztása az anyag ismételt megkérésével és a nyomtatás, szállítás eltolódásával járhat!

Nyomási hiba esetén semmilyen felelősséget nem vállalunk, amennyiben az bármely fenti beállítás elmulasztásához kapcsolható!

Budapest, 2018. február 06.

